



# MC-DUR 1800 TX-AS

**Sellador epoxi  
tixotrópico conductivo**

## Características del producto

- Revestimiento de resina epoxi bicomponente pigmentada
- Sellado con elevada resistencia química

## Campos de aplicación

- Revestimiento conductivo sobre soportes minerales y acero
- Certificado según REACH: aplicación, inhalación permanente

## Procedimiento de aplicación

### Preparación superficial / mezclado

Consulte las hojas Técnicas "Soporte y preparación superficial" y "Procesamiento de resinas reactivas".

### Imprimación

MC-DUR 1200 VK, véase la ficha técnica de "MC-DUR 1200 VK".

### Capa de regularización

La capa de regularización consta de MC-DUR 1200 VK y árido silíceo (0,1 – 0,3 mm). Véase la ficha técnica de "MC-DUR 1200 VK".

### Aplicación

Tras un tiempo de espera entre 12 y 24 horas tras de la aplicación de la capa de regularización se instalan las conexiones a tierra (MC-Earthing Kit) con una distancia máxima de 15 m entre ellas. Posteriormente se aplica la imprimación conductiva MC-DUR GLW (ver ficha técnica MC-DUR GLW).

MC-DUR 1800 TX-AS se aplica con rodillo de forma cruzada en una mano con dotación de 500 g/m<sup>2</sup>.

### Recomendaciones

Los rendimientos, tiempos de aplicación, resistencia al tránsito peatonal y alcance de las resistencias máximas, dependen de la temperatura ambiental y del tipo de proyecto.

Con relación a la consistencia de colores en diferentes lotes, se han de tener en cuenta las consideraciones de la hoja técnica "Procesamiento de resinas reactivas".

La exposición a agentes químicos y la acción de rayos UV pueden conducir a cambios de coloración que por lo general no perjudican las propiedades ni la idoneidad del recubrimiento.

Las superficies sometidas a exposición química y mecánica están sujetas a un desgaste por el uso. Se recomienda el control periódico y el mantenimiento continuo de material.



### Datos técnicos MC-DUR 1800 TX-AS

| Parámetro                  | Unidad            | Valor       | Nota / Observación              |
|----------------------------|-------------------|-------------|---------------------------------|
| Relación de mezcla         | p. peso           | 3:1         | resina : endurecedor            |
| Densidad                   | g/cm <sup>3</sup> | 1,48        |                                 |
| Viscosidad                 | mPa·s             | tixotrópico | a 20 °C y 50 % humedad relativa |
| Tiempo de trabajabilidad   | minutos           | aprox. 20   | a 20 °C y 50 % humedad relativa |
| Tránsito peatonal          | horas             | aprox. 12   | a 20 °C y 50 % humedad relativa |
| Resistencia completa       | días              | 7           | a 20 °C y 50 % humedad relativa |
| Condiciones de aplicación* | °C                | ≥ 10 - ≤ 30 | temperatura de aire y soporte.  |
|                            | %                 | ≤ 85        | humedad relativa                |
|                            | K                 | 3           | sobre el punto de rocío         |
| Consumos                   | kg/m <sup>2</sup> | 0.5         | aplicación a rodillo            |

### Características del producto MC-DUR 1800 TX-AS

|  |  |
|--|--|
| Colores estándar                           | MC-Grau, RAL 7032, RAL 7023<br>otros colores bajo demanda  |
| Forma de suministro                        | conjuntos de 10 kg   |
| Agente de limpieza                         | MC-Reinigungsmittel U  |
| Almacenamiento                             | En envases originales sellados (20 °C), protegidos de hielo y en lugar seco, al menos 12 meses. Proteger de las heladas!   |
| Eliminación de envases                     | Vacíe los envases totalmente. Siga nuestras indicaciones descritas en el documento "La disposición de MC para el transporte y la venta de envases completamente vacíos".<br>Se lo enviaremos con mucho gusto si nos lo solicita. |
| Directiva EU 2004/42 (Normativa Decopaint) | Directiva 2004/42/EG: All/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC  |

#### Indicaciones de seguridad:

Se deben cumplir las indicaciones de peligro y recomendaciones de seguridad de las etiquetas, fichas de datos de seguridad y del capítulo sobre "Indicaciones generales procesamiento para el manejo seguro de productos de recubrimiento y resinas reactivas". GISCODE: RE50

**Nota:** las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 09/20: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.